

**ZASTOSOWANIE  
GRUPA MATERIAŁOWA**

	Stal <700 N/nm <sup>2</sup>	Stal <950 n/nm <sup>2</sup>	Stal nierdzewna	Zeliwo	Aluminium	Stopy Żaroodporne
14016 LAZER						★★★★
14580 GAMMA		★★	★★	★★★★	★★	
14010 CUTINOX			★★★			
14384 TZX	★	★★	★★			
14550 TC	★	★★				
14007 ALU					★★★★	
14540 TZX	★★★★	★★★★		★★	★★	
14530 TSX	★★	★★				
14520 T	★★	★				
Wiertło Walcowane	★					

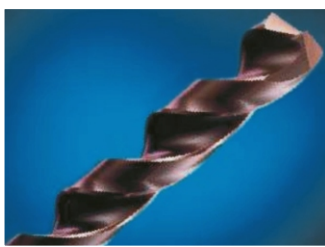
Przystosowane

Średnie

Dobre

Bardzo Dobre

M3 x 50	M4 x 70	M5 x 80	M6 x 100	M8 x 120	M10 x 150	M12 x 175
±2,50	±3,30	±4,20	±5,00	±6,75	±8,50	±10,20



**NOWA GEOMETRIA TZX  
NOWE POWLEKANIE FLAM  
SZYBKE WIERCENIE  
ODPORNOŚĆ NA ŻUŻYCIE  
REDUKCJA WYSIŁKU SKRAWANIA**

System powlekania FLAM tworzy barierę termiczną zapobiegającą szybkiemu zużyciu krawędzi tnących przez ochronę aktywnych części wiertła supertwardą powłoką 2 μm TiN+TiAlN (3000HV). Wytrzymałość na temperaturę: do 700°C; współczynnik tarcia: 0,5. Nowa geometria TZX polegająca na krzyżowym naostrzeniu wiertła i specyficznym kształcie rowka wiórowego została zaprojektowana przez Centrum Badań CRAOC, należącym do Grupy Tivoly, specjalnie do wiercenia stali przy użyciu zwykłych elektronarzędzi.

### TEST CZASU

Wiercenie stali konstrukcyjnej E24 wiertłem ø5 mm na głębokość 2 x d, wiertarka o mocy 1050 W, wysiłek osiowy 30 kN

